

Адрес: 420500 Республика Татарстан, г. Иннополис,

ул. Университетская д.7, офис 7

www.vrm.group +7 (843) 528 30 32



# Коммерческое предложение на поставку учебной ячейки на базе промышленного робота DOBOT CR-5

| №п/п | Наименование  | Комплектация | Комплектация | Комплектация |
|------|---|--------------|--------------|--------------|
|      |   | 1            | 2            | 3            |
| 1.   | Коллаборативный робот<br>Серии: DOBOT CR-5                    | +            | +            | +            |
| 2.   | Мобильное основание для промышленного коллаборативного робота | +            | +            | +            |
| 3.   | Промышленный коллаборативный захват PGC-50                    | +            | +            | +            |
| 4.   | Комплект объектов для манипулирования (базовый)               | +            | +            | +            |
| 5.   | Планшет для зажима листов                                     | +            | +            | +            |
| 6.   | Конвейер  | +            | +            | +            |
| 7.   | Элементы систем технического зрения                           | +            | +            | +            |
| 8.   | Комплект для отработки сложных пространственных траекторий    | +            | +            | +            |
| 9.   | Методические указания по выполнению лабораторных работ        | +            | +            | +            |
| 10.  | ROBOTIQ Epick   |              | +            | +            |
| 11.  | Комплект с HMI панелью 7 дюймов и PLC SIEMENS 1200 серии      |              |              | +            |

Исп.: Мозжегорова Диана Игоревна

Руководитель отдела продаж Телефон: +7 958 550 23 21 Почта: <u>diana@vr-master.ru</u>



Адрес: 420500 Республика Татарстан, г. Иннополис,

ул. Университетская д.7, офис 7

www.vrm.group +7 (843) 528 30 32



#### Комплектация ячейки:



# Коллаборативный робот Серии: DOBOT CR-5

Серия коллаборативных роботов CR — это второе поколение 6-осевых роботов- манипуляторов, основанных на технологии совместной работы, которая может широкоприменяться при взаимодействии человека и робота.

- Специально разработан для работы с легкими предметами.
- Доступная программа настройки (телефон, планшет, компьютер) в течении 20 минут и робот готов к работе
  - Сертифицировано по стандарту ISO 13849 и TS 15066.
  - Позволяет увеличить эффективность производства на 40%

Идеально подходит для различных промышленных нужд: паллетирование, полировка, погрузочно-разгрузочные работы, полуавтоматическая и лазерная сварка и т.д

# Основные технические данные робота:

| No | Параметр                                   | Характеристики     |  |
|----|--|--------------------|--|
| 1. | Macca                                      | 25 кг              |  |
| 2. | Максимальная полезная нагрузка             | 5 кг               |  |
| 3. | Рабочий радиус                             | 900 мм             |  |
| 4. | Максимальный охват                         | 1096 мм            |  |
| 5. | Номинальное напряжение                     | DC48V              |  |
| 6. | Максимальная скорость ТСР                  | 3 м/с              |  |
| 7. | Диапазон движения                          | J1 ±360°           |  |
|    |  | J2 ±360°           |  |
|    |  | J3 ±160°           |  |
|    |  | J4 ±360°           |  |
|    |  | J5 ±360°           |  |
|    |  | J6 ±360°           |  |
| 8. | Максимальная скорость соединения           | J1/J2 180°/c       |  |
|    |  | J3/J4/J5/J6 180°/c |  |
| 9. | Интерфейс ввода-вывода конечного эффектора | DI/DO/ИИ 2         |  |



ООО «ВРМ ГРУПП»

ИНН 1615014360 ОГРН 1191690008278

Адрес: 420500 Республика Татарстан, г. Иннополис,

ул. Университетская д.7, офис 7

www.vrm.group +7 (843) 528 30 32



| 10. | Коммуникационный интерфейс | Коммуникация РС485                  |
|-----|----------------------------|-------------------------------------|
| 11. | Ввод/вывод контроллера     | DI 16                               |
|     |                            | DO/DI 16                            |
|     |                            | AI/AO 2                             |
| 12. | Инкрементальный энкодер    | ABZ 1                               |
| 13. | Повторяемость              | ±0,02 мм                            |
| 14. | Коммуникация               | TCP/IP, Modbus, Wi-Fi               |
| 15. | ІР-рейтинг                 | IP54                                |
| 16. | Температура                | $0^{\circ}\sim45^{\circ}\mathrm{C}$ |
| 17. | Потребляемая мощность      | 120 B <sub>T</sub>                  |
| 18. | Материалы                  | Алюминиевый сплав, АБС-             |
|     |                            | пластик                             |

В комплектацию кроме промышленного робота входит:

- 1. Пульт управления (диагональ дисплея 10.4 дюйма)
- 2. Контроллер управления
- 3. Питающие и управляющие кабеля

# Мобильное основание для промышленного коллаборативного робота:

Габаритные размеры (ДхШхВ) - 1125 x 750 x 1000 мм

Промышленный робот устанавливается непосредственно на столешнице.

Материал мобильного основания – конструкционный алюминиевый профиль.

Нижняя часть основания закрыта листами из композита, контроллер управления роботом установлен там же.

Столешница имеет типовые пазы для установки различной оснастки.

## Промышленный коллаборативный захват PGC-50

Устройство с параллельным захватом:

Collaborative Parallel Gripper идеально подходит для загрузки, захвата и перемещения объектов.

Регулируемый ход, скорость и сила

Интеллектуальная обратная связь для контроля состояния захвата



#### Характеристики захвата:

Рекомендуемая максимальная полезная нагрузка

1 кг

Ход открытия  $0 \sim 35$ мм

FOLL

Сила захвата 15~50Н

Максимальная скорость открытия/закрытия 0.7 c / 0.7 c

Вес захвата 0,5 кг

Повторная точность позиционирования  $\pm 0.03$  мм

Порты Modbus RTU (RS485), цифровой ввод/вывод

Рабочее напряжение 24 В пост. тока  $\pm 10 \%$ 

Номинальный ток 0,25 А

Максимальный ток 0,5 А

Степень зашиты ІР 54



Адрес: 420500 Республика Татарстан, г. Иннополис,

ул. Университетская д.7, офис 7

www.vrm.group +7 (843) 528 30 32



## Комплект объектов для манипулирования (базовый):

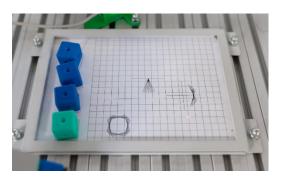


В комплект входят кубики в количестве 12 шт, и панели для их размещения и хранения. Панели устанавливаются на штатные пазы на конструкционном алюминиевом профиле.

#### Планшет для зажима листов

Планшет устанавливается в пазы на стол. Позволяет зажать лист формата A4 для с разметкой для выполнения учебного задания. Также планшет позволяет зажать чистый лист бумаги, для реализации задачи рисования.

Комплектуется набором методических материалов в электронном виде для дальнейшей распечатки. Данные траектории можно повторить с помощью маркера с подпружиненным наконечником.



Комплект маркеров с подпружиненным наконечников входит в комплект поставки.

### Конвейер



Конвейер содержит датчик наличия детали и датчик цвета для решения вопросов сортировки. Тип датчика — оптический, диффузный. Направляющие на конвейере позволяют настраивать расположение датчика.

Напряжение питания 24В

Уловитель кубика в конце конвейера – наличие.

## Комплект для отработки сложных пространственных траекторий

Комплект представляет собой проволочный контур изогнутой формы с комплектом фурнитуры с крепежом к столу.

В комплект входит также кубик с проволокой – крючком, с которым необходимо пройти данную траекторию, не касаясь поверхности изделия.





Адрес: 420500 Республика Татарстан, г. Иннополис,

ул. Университетская д.7, офис 7

www.vrm.group +7 (843) 528 30 32



# Захват вакуумный ROBOTIQ Epick

Область применения: Загрузка станков / Паллетизация / Сортировка объектов

Максимальная грузоподъемность (кг): 16

Источник питания: 24 В Масса устройства (кг): 0,71

\*Захват не требует компрессора для работы



### Комплект с HMI панелью 7 дюймов и PLC SIEMENS 1200 серии

В комплект входит ПЛК SIEMENS 1200 серии, НМІ панель диагональю 7 дюймов.

ПЛК установлен непосредственно на рабочем столе для возможности подключения внешних датчиков, и исполнительных устройств.

На HMI панели установлено программное обеспечение:

- Имеются виртуальные входы и выходы, входы выходы настроены на взаимодействие с промышленным роботом.
- Поля для получения сигналов типа данных: INT, BYTE, BOOL.
- Специальный модуль с заданиями по дисциплине.

